

DESTRUCTEUR D'OZONE | UNE DESTRUCTION D'OZONE EFFICACE, NATURELLEMENT !

LA NATURE EN PUISSANCE 3 !

L'ozone est un oxydant puissant qui peut être utilisé pour désinfecter l'eau. Cependant, si l'ozone n'est pas complètement éliminé de l'eau avant son rejet, il peut présenter un risque pour la santé humaine et l'environnement. Qu'il s'agisse d'une usine de traitement de l'eau ou d'une grande institution, tout établissement qui utilise un réservoir de contact peut bénéficier du destructeur d'ozone. En éliminant l'ozone, votre eau pourra rester claire et exempte de tout contaminant.

INNOVATION À SON MEILLEUR – 2 VERSIONS POUR MAXIMUM DE VERSATILITÉS

EMO₃ offre 2 versions de destructeur d'ozone afin d'adresser la plupart de vos installations. Même dans une système de traitement d'eau ozonisée correctement conçue, il y aura de l'ozone résiduel dans les gaz de dégagement. Avec une unité de destruction d'ozone thermo catalytique, l'ozone excédent est éliminé de manière fiable, efficace et économique.

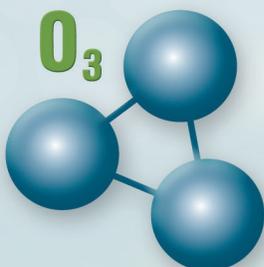
COMMENT ÇA FONCTIONNE ?

L'ozone est converti en oxygène par processus catalytique qui est un procédé exothermique. L'oxygène peut être libéré à l'extérieur suite à la conversion. Afin d'améliorer la longévité du média catalytique, le gaz d'entrée est chauffé avant de passer à travers le média catalytique. Ceci afin d'éliminer l'humidité et ainsi améliorer les performances du processus.

EMO₃ offre 2 modèles de destruction d'ozone, soit avec soufflante pour réservoir non-pressurisé ou sans soufflante pour réservoir ayant une pression positive (supérieur à la pression atmosphérique).

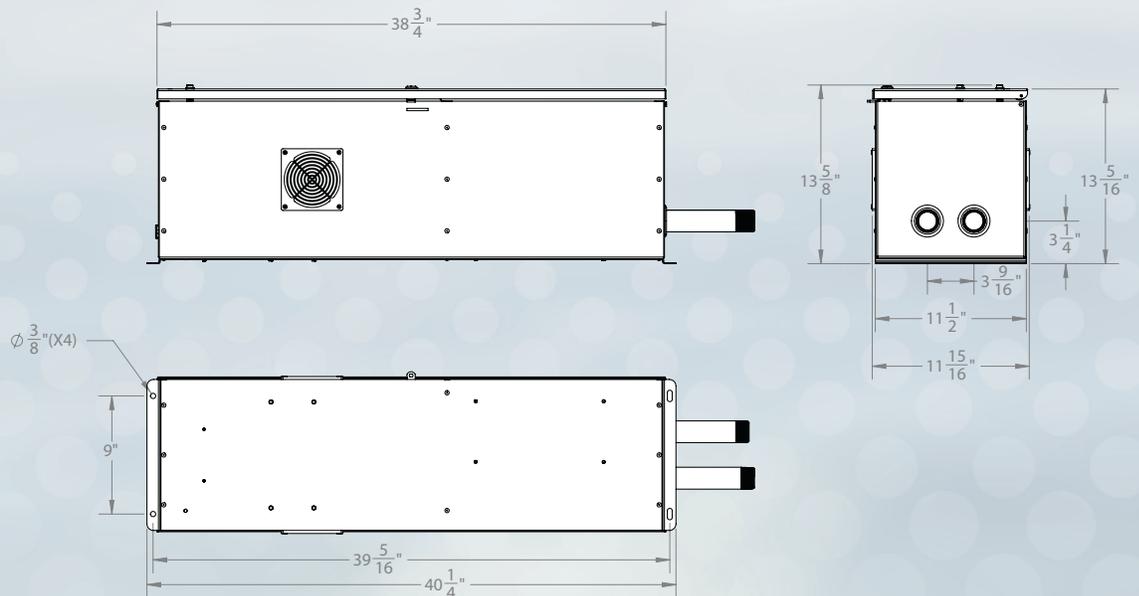
Voici quelques avantages aux systèmes de destruction d'ozone :

- Boîtier en acier inoxydable
- Installation murale: Compacte et léger
- Vanne d'ajustement pour permettre une aspiration variable (0-80 m³/hr) selon le volume du réservoir
- Élément chauffant intermittent afin de maintenir une température d'influent d'air à 60°C
- Flexibilité: 2 modèles offerts. Pour installations avec ou sans pressions.
- Module contacteur pour protection du moteur
- Élément chauffant de 400W



FICHE TECHNIQUE

MODÈLE	EM-80-B	EM-80
OZONE À LA SORTIE	< 0.1 PPM	< 0.1 PPM
SOUFFLANTE INTÉGRÉE	OUI	NON
INSTALLATION	POUR RESERVOIR SANS PRESSION	POUR RESERVOIR AVEC PRESSION
DÉBIT (max.)	0 – 80 M ³ /H (46 CFM) UNE VANNE D'AJUSTEMENT PERMET DE VARIER LE DÉBIT D'ENTRÉ	80 M ³ /H (46 CFM)
ALIMENTATION	240 VAC/1 PH/ 50-60 Hz/20 A	240 VAC/1 PH/ 50-60 Hz/20 A
PUISSANCE	800 W	400 W
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	CABLE L6-20P FOURNIT PAR EMO ₃	CABLE L6-20P FOURNIT PAR EMO ₃
RACCORDEMENT (ENTRÉE & SORTIE)	1.25" NPT	1.25" NPT
ÉLÉMENT CHAUFFANT	400 W	400 W
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	50 - 60°C (122 – 140°F)	50 - 60°C (122 – 140°F)
DIMENSIONS	102 cm (40.3") x 30 cm (11.9") x 35 cm (13.6")	102 cm (40.3") x 30 cm (11.9") x 35 cm (13.6")
POIDS PAR UNITÉ	34 kg (75 lbs)	20 kg (45 lbs)



OZONE

LA SOLUTION EN TRAITEMENT D'AIR ET D'EAU

945, ave. Newton, Suite 134, Québec (Québec) G1P 4M3
1-866-805-8003 | info@emo3.com | **emo3.com**

